

**ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ КРУГЛЫЕ ПАКЕТОВ
ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ ДЛЯ
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ**

Конструкция и размеры

Plate blanks round of die sets for sheet stamping
dies for dividing operations.
Construction and dimensions

**ГОСТ
15862-81**

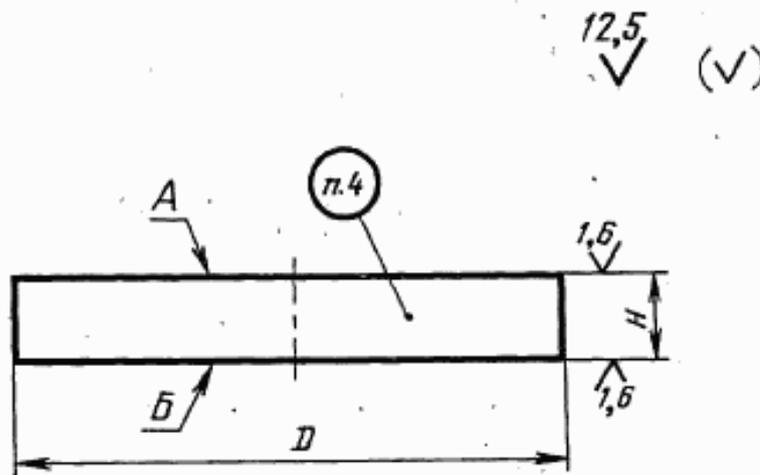
Взамен
ГОСТ 15862-70

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1981 г. № 1565 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.
до 01.01. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

148



Размеры в мм

| Обозначение плиты-заготовки | Применяемость | <i>D</i> | <i>H</i> | Масса, кг |
|--------------------------------|---------------|----------|----------|-----------|
| 1025-0151 | | 50 | 4 | 0,06 |
| 1025-0152 | | | 6 | 0,09 |
| 1025-0153 | | | 8 | 0,12 |
| 1025-0154 | | | 10 | 0,15 |
| 1025-0155 | | | 12 | 0,19 |
| 1025-0156 | | | 16 | 0,25 |
| 1025-0157 | | | 20 | 0,31 |
| 1025-0158 | | 63 | 4 | 0,10 |
| 1025-0159 | | | 6 | 0,14 |
| 1025-0160 | | | 8 | 0,19 |
| 1025-0161 | | | 10 | 0,23 |
| 1025-0162 | | | 12 | 0,28 |
| 1025-0163 | | | 16 | 0,38 |
| 1025-0164 | | | 20 | 0,46 |
| 1025-0165 | | 80 | 4 | 0,16 |
| 1025-0166 | | | 6 | 0,24 |
| 1025-0167 | | | 8 | 0,32 |
| 1025-0168 | | | 10 | 0,40 |
| 1025-0169 | | | 12 | 0,47 |
| 1025-0170 | | | 16 | 0,63 |
| 1025-0171 | | | 20 | 0,79 |
| 1025-0172 | | 25 | 0,99 | |
| 1025-0173 | | 100 | 6 | 0,37 |
| 1025-0174 | | | 8 | 0,49 |
| 1025-0175 | | | 10 | 0,62 |

Размеры в мм

Продолжение

| Обозначение плиты-заготовки | Применяемость | D | H | Масса, кг |
|--------------------------------|---------------|-----|------|-----------|
| 1025-0176 | | 100 | 12 | 0,74 |
| 1025-0177 | | | 16 | 0,99 |
| 1025-0178 | | | 20 | 1,23 |
| 1025-0179 | | | 25 | 1,54 |
| 1025-0180 | | | 28 | 1,73 |
| 1025-0181 | | | 32 | 1,97 |
| 1025-0182 | | | 125 | 6 |
| 1025-0183 | | 8 | | 0,77 |
| 1025-0184 | | 10 | | 0,96 |
| 1025-0185 | | 12 | | 1,16 |
| 1025-0186 | | 16 | | 1,54 |
| 1025-0187 | | 20 | | 1,93 |
| 1025-0188 | | 25 | | 2,41 |
| 1025-0189 | | 28 | 2,70 | |
| 1025-0190 | | 32 | 3,08 | |
| 1025-0191 | | 140 | 8 | 0,97 |
| 1025-0192 | | | 10 | 1,21 |
| 1025-0193 | | | 12 | 1,45 |
| 1025-0194 | | | 16 | 1,93 |
| 1025-0195 | | | 20 | 2,42 |
| 1025-0196 | | | 25 | 3,02 |
| 1025-0197 | | | 28 | 3,38 |
| 1025-0198 | | | 32 | 3,87 |
| 1025-0199 | | | 36 | 4,35 |

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначение плиты-заготовки | Применяемость | D | H | Масса, кг |
|--------------------------------|---------------|-----|----|-----------|
| 1025-0200 | | 140 | 40 | 4,84 |
| 1025-0201 | | 160 | 8 | 1,26 |
| 1025-0202 | | | 10 | 1,58 |
| 1025-0203 | | | 12 | 1,89 |
| 1025-0204 | | | 16 | 2,53 |
| 1025-0205 | | | 20 | 3,16 |
| 1025-0206 | | | 25 | 3,95 |
| 1025-0207 | | | 28 | 4,42 |
| 1025-0208 | | | 32 | 5,05 |
| 1025-0209 | | | 36 | 5,68 |
| 1025-0210 | | | 40 | 6,31 |
| 1025-0211 | | 180 | 8 | 1,60 |
| 1025-0212 | | | 10 | 2,00 |
| 1025-0213 | | | 12 | 2,40 |
| 1025-0214 | | | 16 | 3,20 |
| 1025-0215 | | | 20 | 4,00 |
| 1025-0216 | | | 25 | 4,99 |
| 1025-0217 | | | 28 | 5,59 |
| 1025-0218 | | | 32 | 6,39 |
| 1025-0219 | | | 36 | 7,19 |
| 1025-0220 | | | 40 | 7,99 |
| 1025-0221 | | 200 | 8 | 1,97 |
| 1025-0222 | | | 10 | 2,47 |
| 1025-0223 | | | 12 | 2,96 |

151

Размеры в мм

| Обозначение плиты-заготовки | Применяемость | <i>D</i> | <i>H</i> | Масса, кг |
|--------------------------------|---------------|----------|----------|-----------|
| 1025-0224 | | 200 | 16 | 3,95 |
| 1025-0225 | | | 20 | 4,93 |
| 1025-0226 | | | 25 | 6,17 |
| 1025-0227 | | | 28 | 6,91 |
| 1025-0228 | | | 32 | 7,89 |
| 1025-0229 | | | 36 | 8,88 |
| 1025-0230 | | | 40 | 9,87 |
| 1025-0231 | | | 220 | 8 |
| 1025-0232 | | 10 | | 2,98 |
| 1025-0233 | | 12 | | 3,58 |
| 1025-0234 | | 16 | | 4,77 |
| 1025-0235 | | 20 | | 5,97 |
| 1025-0236 | | 25 | | 7,46 |
| 1025-0237 | | 28 | | 8,36 |
| 1025-0238 | | 32 | | 9,55 |
| 1025-0239 | | 36 | | 10,74 |
| 1025-0240 | | 40 | | 11,94 |
| 1025-0241 | | 45 | 13,43 | |
| 1025-0242 | | 50 | 14,92 | |
| 1025-0243 | | 250 | 8 | 3,08 |
| 1025-0244 | | | 10 | 3,85 |
| 1025-0245 | | | 12 | 4,62 |
| 1025-0246 | | | 16 | 6,17 |
| 1025-0247 | | | 20 | 7,71 |

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначение плиты-заготовки | Применяемость | D | H | Масса, кг |
|--------------------------------|---------------|-----|----|-----------|
| 1025-0248 | | 250 | 25 | 9,68 |
| 1025-0249 | | | 28 | 10,79 |
| 1025-0250 | | | 32 | 12,33 |
| 1025-0251 | | | 36 | 13,87 |
| 1025-0252 | | | 40 | 15,41 |
| 1025-0253 | | | 45 | 17,34 |
| 1025-0254 | | | 50 | 19,27 |
| 1025-0255 | | 280 | 8 | 3,87 |
| 1025-0256 | | | 10 | 4,83 |
| 1025-0257 | | | 12 | 5,80 |
| 1025-0258 | | | 16 | 7,73 |
| 1025-0259 | | | 20 | 9,67 |
| 1025-0260 | | | 25 | 12,08 |
| 1025-0261 | | | 28 | 13,53 |
| 1025-0262 | | 320 | 32 | 15,47 |
| 1025-0263 | | | 36 | 17,40 |
| 1025-0264 | | | 40 | 19,34 |
| 1025-0265 | | | 45 | 21,75 |
| 1025-0266 | | | 50 | 24,17 |
| 1025-0267 | | | 8 | 5,05 |
| 1025-0268 | | | 10 | 6,31 |
| 1025-0269 | | 320 | 12 | 7,57 |
| 1025-0270 | | | 16 | 10,10 |
| 1025-0271 | | | 20 | 12,63 |

Размеры в мм

| Обозначение плиты-заготовки | Применяемость | <i>D</i> | <i>H</i> | Масса, кг |
|--------------------------------|---------------|----------|----------|-----------|
| 1025-0272 | | 320 | 25 | 15,78 |
| 1025-0273 | | | 28 | 17,68 |
| 1025-0274 | | | 32 | 20,20 |
| 1025-0275 | | | 36 | 22,75 |
| 1025-0276 | | | 40 | 25,25 |
| 1025-0277 | | | 45 | 28,40 |
| 1025-0278 | | | 50 | 31,55 |
| 1025-0279 | | 360 | 8 | 6,39 |
| 1025-0280 | | | 10 | 7,99 |
| 1025-0281 | | | 12 | 9,59 |
| 1025-0282 | | | 16 | 12,79 |
| 1025-0283 | | | 20 | 15,98 |
| 1025-0284 | | | 25 | 19,98 |
| 1025-0285 | | | 28 | 22,35 |
| 1025-0286 | | | 32 | 25,55 |
| 1025-0287 | | | 36 | 28,75 |
| 1025-0288 | | | 40 | 31,95 |
| 1025-0289 | | | 45 | 35,95 |
| 1025-0290 | | 50 | 39,95 | |
| 1025-0291 | | 400 | 8 | 7,89 |
| 1025-0292 | | | 10 | 9,86 |
| 1025-0293 | | | 12 | 11,84 |
| 1025-0294 | | | 16 | 15,78 |
| 1025-0295 | | | 20 | 19,73 |

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначение плиты-заготовки | Применяемость | D | H | Масса, кг |
|--------------------------------|---------------|-----|-----|-----------|
| 1025-0296 | | 400 | 25 | 24,65 |
| 1025-0297 | | | 28 | 27,60 |
| 1025-0298 | | | 32 | 31,55 |
| 1025-0299 | | | 36 | 35,50 |
| 1025-0300 | | | 40 | 39,45 |
| 1025-0301 | | | 45 | 44,40 |
| 1025-0302 | | | 50 | 49,30 |
| 1025-0303 | | | 56 | 54,25 |
| 1025-0304 | | | 63 | 59,15 |

Пример условного обозначения круглой плиты-заготовки размерами $D=50$ мм, $H=4$ мм из стали марки Ст3:

Плита 1025-0151 — Ст3 ГОСТ 15862—81

То же, из стали марки 45:

Плита 1025-0151 — 45 ГОСТ 15862—81

2. Допуск параллельности поверхностей A и B — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3. Технические требования — по ГОСТ 15863—81.

4. Маркировать: обозначение плиты-заготовки, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Конструкция и размеры пакетов штампов совмещенного действия для разделительных операций приведены в рекомендуемом приложении.

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРУГЛЫХ ПАКЕТОВ ШТАМПОВ СОВМЕЩЕННОГО
ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ**

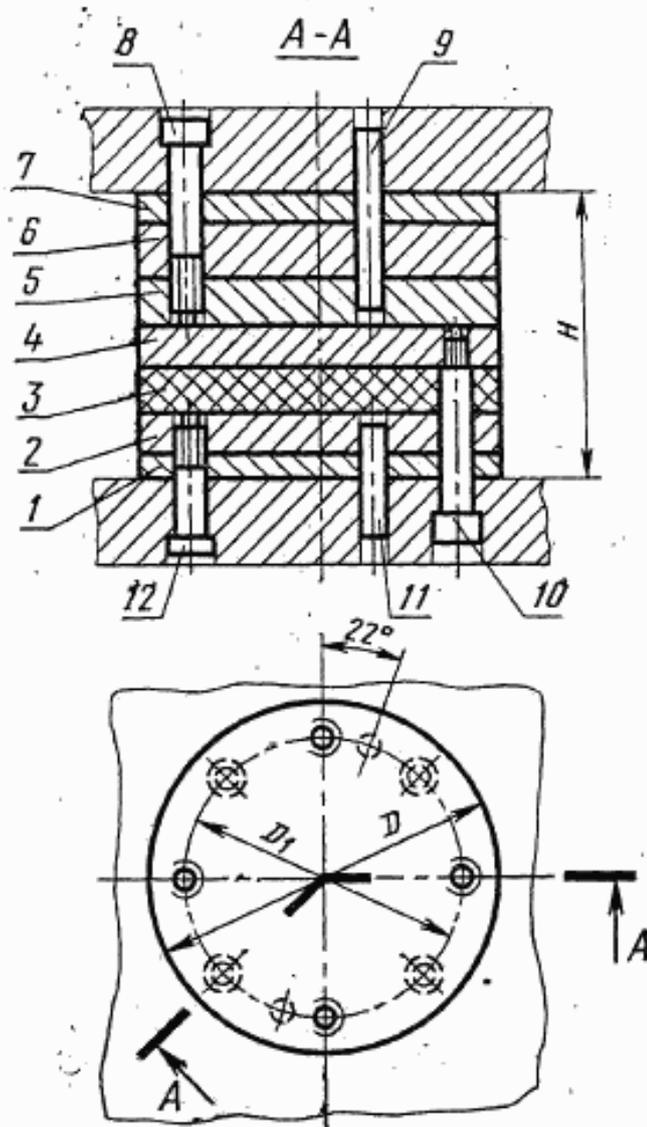


Таблица 1

мм

| Основные размеры пакета | | D_1 | Основные размеры пакета | | D_1 |
|-------------------------|-----|-------|-------------------------|-----|-------|
| D | H | | D | H | |
| 50 | 72 | 34 | 200 | 122 | 170 |
| | | | | 145 | |
| 63 | 76 | 45 | 220 | 157 | 190 |
| | | | | | |
| 80 | 82 | 62 | 250 | 145 | 220 |
| | 96 | | | 157 | |
| 100 | 100 | 80 | 280 | 154 | 250 |
| | 111 | | | 177 | |
| 125 | 100 | 100 | 320 | 154 | 280 |
| | 116 | | | 177 | |
| 140 | 122 | 115 | 360 | 154 | 320 |
| | 133 | | | 177 | |
| 160 | 122 | 135 | | 162 | |
| | 133 | | | | |
| 180 | 122 | 150 | 400 | 187 | 360 |
| | 145 | | | | |

Таблица 2

Размеры в мм

| Размеры пакета | | Поз. 1 Плитка подкладная Кол. 1 | Поз. 2 Пуансоно- держатель Кол. 1 | Поз. 3 Прокладка резиновая Кол. 1 | Поз. 4 Съемник Кол. 1 | Поз. 5 Матрица Кол. 1 | Поз. 6 Пуансоно- держатель Кол. 1 | Поз. 7 Плитка подкладная Кол. 1 |
|----------------|----------|--|--|--|-----------------------------|-----------------------------|--|--|
| <i>D</i> | <i>H</i> | Размеры заготовки | | | | | | |
| 50 | 72 | 50×4 | 50×12 | 50×16 | 50×8 | 50×12 | 50×16 | 50×4 |
| 63 | 76 | 63×4 | 63×12 | 63×16 | 63×8 | 63×12 | 63×16 | 63×4 |
| 80 | 82 | 80×4 | 80×12 | 80×20 | 80×10 | 80×16 | 80×16 | 80×4 |
| | 96 | | 80×16 | | 80×20 | | 80×20 | 80×6 |
| 100 | 100 | 100×6 | 100×16 | 100×20 | 100×12 | 100×20 | 100×20 | 100×6 |
| | 111 | | 100×20 | | 100×12 | | 100×25 | 100×8 |
| 125 | 100 | 125×6 | 125×16 | 125×20 | 125×12 | 125×20 | 125×20 | 125×6 |
| | 116 | | 125×20 | | 125×12 | | 125×25 | 125×8 |
| 140 | 122 | 140×8 | 140×20 | 140×20 | 140×16 | 140×25 | 140×25 | 140×8 |
| | 133 | | | | 140×16 | 140×32 | | 140×12 |
| 160 | 122 | 160×8 | 160×20 | 160×20 | 160×16 | 160×25 | 160×25 | 160×8 |
| | 133 | | | | 160×16 | 160×32 | 160×25 | 160×12 |

Продолжение табл. 2

| Размеры пакета | | Размеры в мм | | | | | |
|----------------|-----|--------------------------|-----------|---|---|-----------|---|
| | | Поз. 8 | | | Поз. 9 Штифт по ГОСТ 3128—70 Кол. 2 | Поз. 10 | |
| | | Кол. 3 | Кол. 4 | Кол. 4 | | Кол. 6 | |
| | | Винт по ГОСТ 11738—72 | | Винт по ГОСТ 18786—73, ГОСТ 18787—73 | | | |
| | | Обозначение | | | | | |
| D | H | | | | | | |
| 50 | 72 | M6×40.88 | — | 4m6×45 | 1092-0314 | — | — |
| 63 | 76 | M6×45.88 | — | 6m6×50 | 1092-0316 | — | — |
| 80 | 82 | | M8×50.88 | 6m6×55 | | 1092-0317 | — |
| | 95 | | M8×55.88 | 6m6×60 | | | — |
| 100 | 100 | | M10×60.88 | 8m6×70 | | 1092-0436 | — |
| | 111 | | M10×65.88 | 8m6×80 | | | — |
| 125 | 100 | | M10×75.88 | 8m6×70 | | 1092-0441 | — |
| | 116 | | M12×75.88 | 8m6×80 | | | — |
| 140 | 122 | | M12×90.88 | 10m6×90 | | | — |
| | 133 | | M12×90.88 | 10m6×100 | | | — |
| | 122 | | M12×75.88 | 10m6×90 | | 1092-0446 | — |
| 160 | 133 | | M12×90.88 | 10m6×100 | | | — |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Размеры пакета | | H | Поз. 11 Штифт по ГОСТ 3128—70 Кол. 2 | Поз. 12 | | |
|----------------|--------|-------------|--|-----------|--------|--------------------------|
| D | Кол. 3 | | | Кол. 4 | Кол. 6 | Винт по ГОСТ 11738—72 |
| | | Обозначение | | | | |
| 50 | 72 | 4m6×30 | M6×30.88 | — | — | |
| 63 | 76 | 6m6×40 | M6×35.88 | M8×40.88 | — | |
| 80 | 82 | 6m6×45 | — | M10×45.88 | — | |
| 100 | 96 | 8m6×50 | — | M10×50.88 | — | |
| 125 | 111 | 8m6×60 | — | M10×55.88 | — | |
| 140 | 122 | 10m6×70 | — | — | — | |
| 160 | 133 | 10m6×70 | — | M12×60.88 | — | |
| | 122 | 10m6×70 | — | — | — | |
| | 133 | 10m6×70 | — | — | — | |

160

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Размеры пакета | | Поз. 1 | Поз. 2 | Поз. 3 | Поз. 4 | Поз. 5 | Поз. 6 | Поз. 7 |
|----------------|-----|--------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------|-------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| | | Плитка подкладная Кол. 1 | Пуансоно- держатель Кол. 1 | Прокладка резиновая Кол. 1 | Съемник Кол. 1 | Матрица Кол. 1 | Пуансоно- держатель Кол. 1 | Плитка подкладная Кол. 1 |
| D | H | Размеры заготовок | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 180 | 122 | 180×8 | 180×20 | 180×20 | 180×16 | 180×25 | 180×25 | 180×8 |
| | 145 | | 180×25 | | | 180×32 | 180×32 | 180×12 |
| 200 | 122 | 200×8 | 200×20 | 200×20 | 200×16 | 200×25 | 200×25 | 200×8 |
| | 145 | | 200×25 | | | 200×32 | 200×32 | 200×12 |
| 220 | 157 | 220×8 | 220×25 | 220×20 | 220×20 | 220×32 | 220×32 | 220×8 |
| | 145 | 250×8 | 250×25 | 250×20 | 250×20 | 250×32 | 250×32 | 250×8 |
| 250 | 157 | 280×8 | 280×32 | 280×25 | 280×20 | 280×40 | 280×32 | 250×12 |
| | 154 | 280×8 | 280×25 | 280×25 | 280×20 | 280×32 | 280×32 | 280×12 |
| 280 | 177 | 320×8 | 320×32 | 320×25 | 320×20 | 320×40 | 320×32 | 320×12 |
| | 154 | 360×8 | 360×25 | 360×25 | 360×20 | 360×32 | 360×32 | 360×12 |
| 320 | 177 | 360×8 | 360×32 | 360×25 | 360×20 | 360×40 | 360×32 | 360×12 |
| | 154 | | | | | | | |
| 360 | 154 | | | | | | | |
| | 177 | | | | | | | |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Размеры пакета | Поз. 8 | | | Поз. 9 Штифт по ГОСТ 3128—70 Кол. 2 | Поз. 10 | | |
|----------------|--------------------------|------------|--------|---|-----------|--------|-----------|
| | Кол. 3 | Кол. 4 | Кол. 6 | | Кол. 3 | Кол. 4 | Кол. 6 |
| | Винт по ГОСТ 11738—72 | | | Винт по ГОСТ 18786—73, ГОСТ 18787—73 | | | |
| | Обозначение | | | | | | |
| D | H | | | | | | |
| 180 | 122 | M12×80.88 | | 10m6×90 | 1092-0485 | | |
| | 145 | M12×90.88 | | 10m6×110 | | | |
| 200 | 122 | M12×80.88 | | 10m6×90 | | | |
| | 145 | M12×90.88 | | 10m6×110 | | | |
| 220 | 157 | M16×100.88 | | 12m6×110 | 1092-0527 | | |
| | 145 | M16×110.88 | | 12m6×120 | | | |
| 250 | 157 | M16×100.88 | | 12m6×110 | | | |
| | 154 | M16×110.88 | | | | | 1092-0534 |
| 280 | 177 | M16×120.88 | | | | | |
| | 154 | M16×110.88 | | 12m6×120 | | | |
| 320 | 177 | M16×120.88 | | | | | |
| | 154 | M16×110.88 | | | | | 1092-0536 |
| 360 | 177 | M16×120.88 | | | | | |

Размеры в мм

| Размеры пакета | | H | Поз. II Штифт по ГОСТ 3128—70 Кол. 2 | Поз. I2 | | |
|----------------|--------|-------------|--|---------|-----------|--------------------------|
| D | Кол. 3 | | | Кол. 4 | Кол. 6 | Винт по ГОСТ 11738—72 |
| | | Обозначение | | | | |
| 180 | 122 | 10m6×70 | | | M12×65.88 | |
| | 145 | 10m6×80 | | | M12×70.88 | |
| | 122 | 10m6×70 | | | M12×65.88 | |
| | 145 | 10m6×80 | | | M12×70.88 | |
| 220 | 157 | 12m6×80 | | | M16×70.88 | |
| | 145 | | | | | |
| | 157 | | | | | |
| 280 | 154 | 12m6×90 | | | | |
| | 177 | 12m6×100 | | | | |
| | 154 | 12m6×90 | | | M16×80.88 | |
| 320 | 177 | 12m6×100 | | | | |
| | 154 | | | | | |
| | 177 | | | | | |
| 360 | 154 | 12m6×110 | | | | |
| | 177 | | | | M16×90.88 | |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Размеры пакета | Поз. 1 | Поз. 2 | Поз. 3 | Поз. 4 | Поз. 5 | Поз. 6 | Поз. 7 |
|----------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------|-----------------|--------------------------|--------------------------|
| | Плитка подкладная Кол. 1 | Пуансонодержатель Кол. 1 | Прокладка резиновая Кол. 1 | Съемник Кол. 1 | Матрица Кол. 1 | Пуансонодержатель Кол. 1 | Плитка подкладная Кол. 1 |
| D | Размеры заготовки | | | | | | |
| 400 | H | | | | | | |
| | 162 | 400×25 | 400×25 | 400×20 | 400×40 | 400×32 | 400×12 |
| | 187 | 400×32 | | | 400×50 | 400×40 | |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Размеры пакета | Поз. 8 | | Поз. 9 | Поз. 10 | |
|----------------|-----------------------|--------|------------------------------|--------------------------------------|---------------------|
| | Кол. 3 | Кол. 4 | | Кол. 3 | Кол. 4 |
| 400 | Винт по ГОСТ 11738—72 | | Штифт по ГОСТ 3128—70 Кол. 2 | Винт по ГОСТ 18786—73, ГОСТ 18787—73 | |
| | D | H | | Обозначение | |
| 162 | — | | $12\text{п}6 \times 120$ | — | |
| | 187 | — | | $M16 \times 120.88$ | $M16 \times 130.88$ |

Продолжение табл. 2

| Размеры в мм | | Поз. 12 | | |
|----------------|--|--------------------------|--------|-----------|
| Размеры пакета | Поз. 11 Штифт по ГОСТ 3128—70 Кол. 2 | Кол. 3 | Кол. 4 | Кол. 6 |
| | | Винт по ГОСТ 11738—72 | | |
| H | | Обозначение | | |
| 400 | 162 | — | — | M16×90.88 |
| | 187 | — | — | |

доп. эк?

Изменение № 1 ГОСТ 15862—81 Плиты-заготовки круглые пакетов штампов листовой штамповки для разделительных операций. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.83 № 1471 срок введения установлен

с 01.08.83

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6330.

Приложение. Таблица 2. Графа «Поз. 10». Заменить ссылки и обозначения: ГОСТ 18786—73 на ГОСТ 18786—80, ГОСТ 18787—73 на ГОСТ 18787—80;

(Продолжение см. стр. 110)

1092—0314 на 1092—2082/035, 1092—0316 на 1092—2082/045, 1092—0317 на 1092—2082/050, 1092—0436 на 1092—2053/055, 1092—0441 на 1092—2053/070, 1092—0446 на 1092—2054/075, 1092—0485 на 1092—2055/075, 1092—0527 на 1092—2057/085, 1092—0534 на 1092—2057/100, 1092—0536 на 1092—2057/110.

(ИУС № 7 1983 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 15862—81 Плиты-заготовки круглые пакетов штампов листовой штамповки для разделительных операций. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.86 № 2634 срок введения установлен

с 01.03.87

Приложение. Таблица 2. Заменить ссылку: ГОСТ 11738—72 на ГОСТ 11738—84;

графы «Поз. 8» и «Поз. 12. Винт». Все обозначения винтов после обозначения диаметра резьбы дополнить полем допуска — 6g (например, М6—6g×30.88).

(ИУС № 11 1986 г.)