

КОРПУСА ТИПА РШ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

Конструкция и размеры

Pillow blocks of serie PШ for rollings bearings.
Construction and dimensionsГОСТ
13218.9-80Взамен
ГОСТ 13218.9-67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4894 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на разъемные широкие корпуса типа РШ со сквозным отверстием для подшипников качения типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение корпуса	Подшипник	
	Обозначение типа	Конструкция и размеры
РШ 110—РШ 400	1200	По ГОСТ 5720—75
	1300	
	1500	
	1600	
	11200	По ГОСТ 8545—75
	11300	
	11500	
	11600	
	3500	По ГОСТ 5721—75
	3600	
	13500	По ГОСТ 8545—75
	13600	

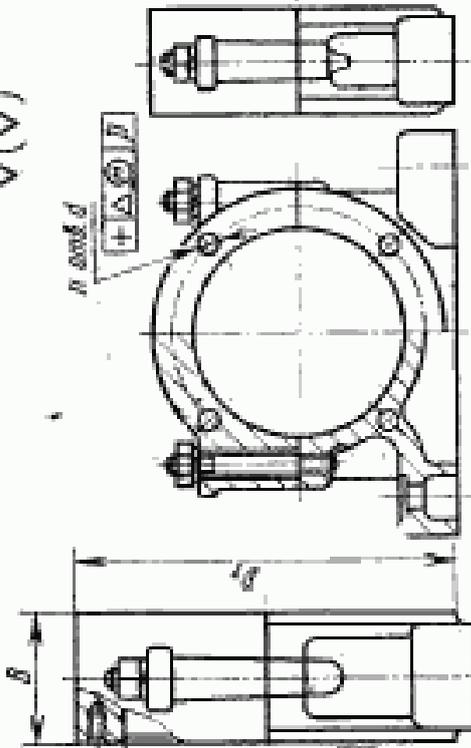
Издание официальное



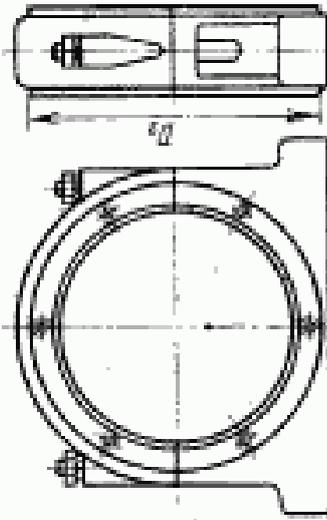
Перепечатка воспрещена

Для $D = 110—150$ мм

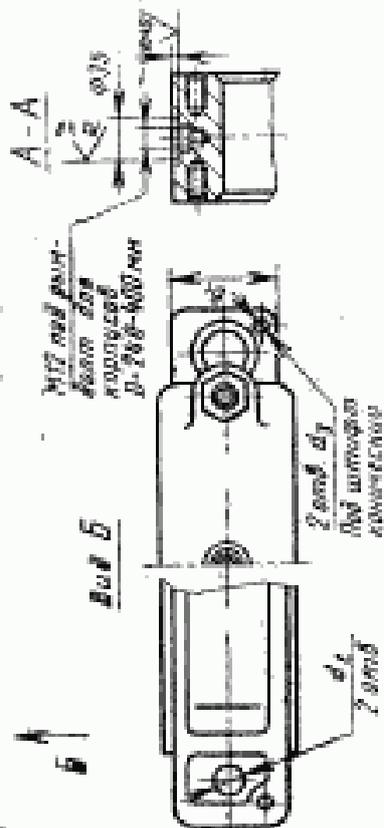
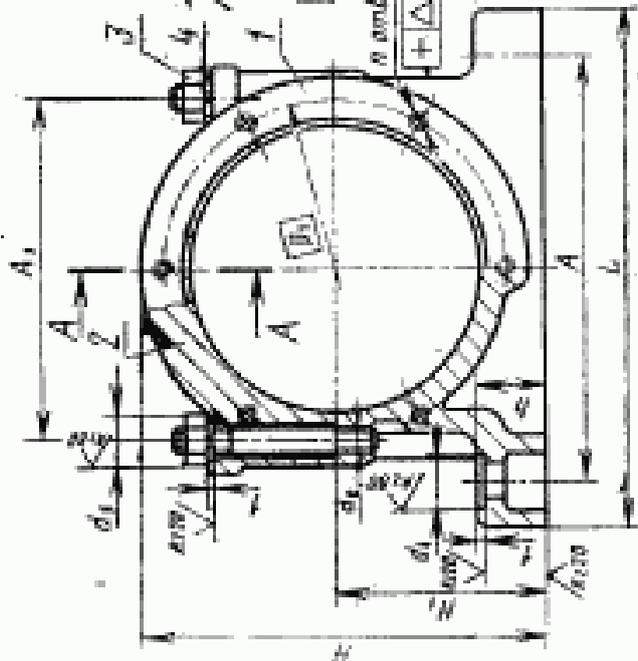
680
V(M)



Для $D = 200—400$ мм



Для $D = 160—240$ мм



2. Корпуса предназначены для нагрузок, действующих в направлении к опоре корпуса.

3. Размеры и обозначения корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

При мелкосерийном производстве допускается изготавливать корпуса по рекомендуемому приложению 1 к ГОСТ 13218.1—80.

4. Технические требования — по ГОСТ 13218.11—80.

5. Характеристика и выбор корпусов в зависимости от типов подшипников качения и направления нагрузок — по рекомендуемому приложению 3 к ГОСТ 13218.1—80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки — по рекомендуемому приложению 4 к ГОСТ 13218.1—80.

7. Дополнительные размеры элементов корпусов — по рекомендуемому приложению 2 к ГОСТ 13218.1—80.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать корпуса с допусками по справочному приложению 5 к ГОСТ 13218.1—80.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D	D ₁	D ₂	f	Δ	d ₁	Δ ₁	L	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	A	A ₁	B	B ₁	L	H	H ₁ (пред. откл. +0,05)	A	d ₉	Теоретическая масса, кг
РШ 110	110	130	155	11					180				8			140	55	45	235	157,5	80	28		4,28
РШ 120	120	145	175						195			32	17			150	58	48	245	179,5	92	30		6,23
РШ 130	130	155	185	13	0,12				210			10				160	65		260	190,5	98	34		8,05
РШ 140	140	165	195						235							170	68	62	290	199,5	102			8,85
РШ 150	150	180	210						250							185	70		330	215,0	110		M16	11,40
РШ 160	160	190	220						260		30		22			200	75		335	230,0	120			12,60
РШ 170	170	200	230			M12	0,12		265							210	78	66		240,0	125	40		13,70
РШ 180	180	210	240						275			13				220	80	68	350	250,0	130			14,90
РШ 190	190	220	250			M14			290							230	85	72		260,0	135			15,60
РШ 200	200	230	260						290							240	88	75	360	270,0	140			16,80
РШ 215	215	250	285						310							260	100	87	390	292,5	150	45		24,00
РШ 225	225	260	295					12	330				16			270	105	91	405	307,5	160	48		26,10
РШ 240	240	280	315				0,16		345				26			290	108	94	415	327,5	170	50		34,20
РШ 260	260	300	335			M16			380							315	112	96	470	365,0	180	55	M20	40,60
РШ 280	280	320	355						390			45		20		335	120	103		375,0	190			45,00
РШ 300	300	340	380						410							360	135	118	480	400,0	200	60		57,30
РШ 320	320	360	400						430							385	140	124	500	425,0	210	65		68,10

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D	D ₁	D ₂	d	Δ	d ₁	Δ ₁	n	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	A		H ₁ (пред. откл. +0,05f)	h	d ₈	Теоретическая масса, кг		
															Но-мин.	$\frac{d_1 \cdot z}{d_2 \cdot z_1}$						
РШ 340	340	380	420			M16			26				45	36	405	150	130	520	445,0	65	M20	74,00
РШ 360	360	400	440				0,16	12	25						430	155	136	595	480,0	75		87,00
РШ 380	380	430	470						33				60	42	455	160	142	590	505,0	80	M24	103,00
РШ 400	400	450	490			M20									480	165	148	605	530,0	85		129,00

Пример условного обозначения корпуса типа РШ, D = 240 мм:

Корпус РШ 240 ГОСТ 13218.9—80

То же, основания:

Основание РШ 240/1 ГОСТ 13218.9—80

То же, крышки:

Крышка РШ 240/2 ГОСТ 13218.9—80