

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЕРХНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Upper plates-blanks for dies with diagonally
positioned guide assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ
13111-83**

(СТ СЭВ 3325-81)

Взамен
ГОСТ 13111-75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки верхних плит из чугуна и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

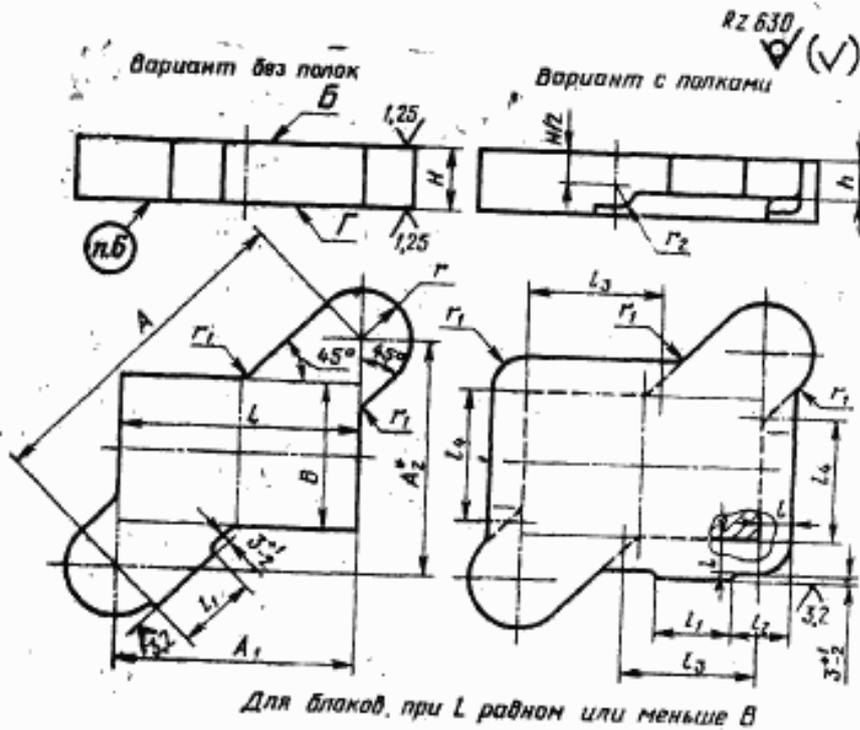
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325-81.

2. Заготовки верхних плит для штампов с диагональным расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения I	Прямизность	Размеры рабочей плоскости		H	A	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4161		63		25	—	120	63	102,1	—	40					22	8	1,60
1022-4162		80	50	32	20	150	80	126,9	20								3,74
1022-4163				25	—	160	100	124,9	—	50							2,68
1022-4164		100		36	20				20	10							4,48
1022-4165				25	—	140		114,9	—					28			2,35
1022-4166		80				160	80	138,6	—	45							2,68
1022-4167				36	20				20								4,48
1022-4168				28	—				—								4,03
1022-4169		100	63	36	20	170	100	137,5	25	56							6,00
1022-4171				28	—				—								4,45
1022-4172		125		36	20	190	125	143,1	25	71	10				10		6,80
1022-4173				28	—				—								5,08
1022-4174		160		36	25	220	160	151,0	25		16						8,07
1022-4175				28	—				—					36			3,95
1022-4176		80	80	36	25	170	80	150,0	25	56	16						6,19
1022-4177				28	—				—								4,50
1022-4178		100		36		190	100	161,6	—	50							7,10
1022-4179																	6,58
1022-4181		125		32			125	143,1		63							6,84
1022-4182				36	25	200		156,1	25		10						7,69
1022-4183		160		32		240	160	178,9		71	16						9,55
1022-4184				45													12,76
1022-4185		200		32		260	200	166,1		90	25			45	16		10,38
1022-4186				45													13,70
1022-4187		80		28	—	190	80	172,3	—	80	—			36	10		4,40
1022-4188				36													6,92
1022-4189		100		32			100	196,0	25	71	25						8,50
1022-4191				45		220											11,40
1022-4192		125		32			125	181,0		63	—						8,85
1022-4193				45													11,85
1022-4194		160	100	36	25	250	160	192,1						45	16		12,00
1022-4195				45													14,20
1022-4196		200		36		280	200	196,0	32	80	16						14,05
1022-4197				45							85					22	17,40
1022-4198		250		36		320	250	199,8				80				16	16,10
1022-4199				45					100	32	140					22	19,90
1022-4201		320		36		380	320	204,9			90	200	90			16	18,98
1022-4202				45												22	23,30

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
	Применяемость	L														
1022-4203	80		32		220	80	205,0									6,93
1022-4204			36					25								8,10
1022-4205	100		32		240	100	218,2		80	35						9,50
1022-4206			45													12,60
1022-4207	125		36			125	216,5			25						12,15
1022-4208			45		250			32			16	105			22	15,20
1022-4209	160		36			160	192,1		71	16						12,50
1022-4211	160	125	36			160	229,8		63							13,54
1022-4212			45		280						50				22	16,97
1022-4213							196,0									16,14
1022-4214	200		40			200	223,6	32	80	16	110	110			18	16,99
1022-4215			50		300										22	20,57
1022-4216	250		40		340	250	230,4			25	130				18	19,75
1022-4217			50	25											22	24,41
1022-4218	320		40		400	320	240,0			80	190	115	45	16	18	23,45
1022-4219			50												22	28,30
1022-4221	80		32		260	80	247,4	25								9,75
1022-4222			45						100	25						12,85
1022-4223	100		36			100	261,5									12,80
1022-4224			45		280			32		50						14,53
1022-4225	125		36			125	250,5									13,80
1022-4226			45								16	145			22	16,47
1022-4227	160	160	40		300	160	253,8			40	55	150			18	17,85
1022-4228			50												22	21,71
1022-4229					305		230,3									19,82
1022-4231	200		40		320	200	249,8	40	80	20	100	150			18	20,41
1022-4232			50												22	24,50
1022-4233	250		45		380	250	286,2			25	110	140			25	31,20
1022-4234			56	32									56	25	22	37,33
1022-4235	320		45		420	320	272,0			80	180	130			22	35,50
1022-4236			56												25	42,40
1022-4237	125		40		320	125	294,6	32	100	50	20	180			18	16,87
1022-4238			50	25									45	16	22	20,47
1022-4239	160	200	40		340	160	300,0				50	190			18	20,74
1022-4241			50					40		80					22	25,30
1022-4242			45													30,80
1022-4243	200		56	32	380	200	323,1				56	180	56	25	25	36,97

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Прямая часть		Размеры рабочей плоскости		H	b	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
	L	B	L	B														
1022-4244	250		45				400	250	312,3		80		110	170			22	34,40
1022-4245			56							40		40			56	25	25	41,20
1022-4246		320	50	200	32		460	320	330,5				170				22	44,82
1022-4247			56											180			25	49,36
1022-4248		400	50				530	400	347,7	50		80	230		65	40	22	58,80
1022-4249			56														25	64,60
1022-4251		125	40		25		380	125	358,8	32			6	230	45	16	18	19,80
1022-4252			50														22	23,93
1022-4253		160	45				400	160	366,6				25	220			25	30,70
1022-4254			56							40		110			56	25	25	36,78
1022-4255		200	45	250			420	200	369,3				60				22	35,00
1022-4256			56										230				25	41,88
1022-4257		250	50				460	250	386,1				100				22	49,70
1022-4258			56														25	54,60
1022-4259		320	50				500	320	384,2			60	150	220			22	57,00
1022-4261		320					500	320	384,2	50		60	150	220	65	40		62,70
1022-4262		400	56	250	32		560	400	391,9			130	240	230			25	73,85
1022-4263			63									250	350					81,24
1022-4264		500					630	500	383,3									94,83
1022-4265		160	45				460	160	431,3		100		20				22	35,40
1022-4266			56							40		140			56	25	25	42,30
1022-4267		200	50				500	200	458,3				50	290			22	41,55
1022-4268			56														25	49,80
1022-4269		250	50				530	250	467,3				80				22	57,80
1022-4271			56	320								150			65	40		63,60
1022-4272		320					560	320	459,6				150	300			25	74,20
1022-4273			63															81,70
1022-4274		400					630	400	486,7			100	200	290				135,30
1022-4275		500	80	40			690	500	475,5			200	300	280	85	50	32	155,60
1022-4276		630					800	630	493,0			300	410	290				186,80
1022-4277		200	50					200	565,7	50			32	400			22	63,40
1022-4278			56	32			600								65	40		71,20
1022-4279		250						250	545,5			200	90	390			25	75,75
1022-4281			63															83,30
1022-4282		320					650	320	565,8				120	370				127,10
1022-4283		400					690	400	562,2				200					148,35
1022-4284		500	80	40			750	500	559,0			180	300	360	85	50	32	182,50
1022-4285		630					850	630	570,6			300	420	370				216,40

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B															
1022-4286		250		63	32	690	250	643,1					90		65	40	25	123,70
1022-4287		320		80	40	750	320	678,3	50	100	250		120	470	85	50	32	156,20
1022-4288		400	800			400	692,8	190					182,95					
1022-4289		500	850			500	687,4	290					206,70					
1022-4291		630	950			630	711,1	260					390					480
1022-4292		800				1060	800	695,4				400	570					368,10
1022-4293		320		80		850	320	787,5	50	100	310		110	85	50	32	187,10	
1022-4294		400		80		900	400	806,2					190				227,90	
1022-4295		500	630	90		950	500	807,8	63	100			280	100	63	40	308,90	
1022-4296		630				1030	630	814,9					380				367,95	
1022-4297		800		100	50	1150	800	826,1				400	560					502,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4161—16 ГОСТ 13111—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161—17 ГОСТ 13111—83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4161—26 ГОСТ 13111—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161—27 ГОСТ 13111—83

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость		Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	A ₂	b	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
	L	B																		
1022-4318	80							170	80	150,0				56	16					7,78
1022-4319	100				36	63		190	100	161,6	65			50	—			36	10	8,68
1022-4321	125	80						200	125	156,1				63	10					9,28
1022-4322	160				45	80		240	160	178,9	80	25		71	16					15,99
1022-4323	200							260	200	166,1				90	—			45	16	16,95
1022-4324	80				36	63		190	80	172,3	65			80	25			36	10	8,43
1022-4325	100							220	100	196,0				71	—					14,60
1022-4326	125							220	125	181,0				63	—					15,10
1022-4327	160	100			45	80		250	160	192,1	80			80	16			45	16	17,95
1022-4328	200							280	200	196,0				80	16					20,65
1022-4329	250							320	250	199,8		32		100	32	85	80			23,13
1022-4331	320						25	380	320	204,9				100	90	200	90		22	26,53
1022-4332	80				36	63		220	80	205,0	65	25		80	35			36	10	9,70
1022-4333	100							240	100	218,2				80	—					15,85
1022-4334	125				45	80		250	125	216,5				25	16	105				18,45
1022-4335	160	125						280	160	229,8				63	—	50				20,19
1022-4336	200							300	200	223,6		32		80	16	110	110		22	25,18
1022-4337	250				50	100		340	250	230,4				25	130					28,98
1022-4338	320							400	320	240,0	80			80	190	115	45	16		33,00
1022-4339	80							260	80	247,4		25		100	25	—	—			16,10
1022-4341	100				45	80		280	100	261,5		32		50	—	—				17,75
1022-4342	125							280	125	250,5				50	16	145				19,69
1022-4343	160	160						300	160	253,8				40	55	150		22		26,30
1022-4344	200							320	200	249,8				80	20	100				28,80
1022-4345	250							380	250	286,2	100	40		25	110	140	56	25	25	43,60
1022-4346	320				56	32		420	320	272,0				80	180	130				48,65
1022-4347	125							320	125	294,6	80	32	100	50	20	180	45	16	22	25,25
1022-4348	160							340	160	300,0				50	190					29,90
1022-4349	200	200						380	200	323,1				80	56	180				43,20
1022-4351	250							400	250	312,3	100	40		80	110	170	56	25	25	47,50
1022-4352	320				56	100	32	460	320	330,5				40	170	180				55,63
1022-4353	400							530	400	347,7	115	50		80	230	180	65	40		73,08
1022-4354	125				50	25		380	125	358,8	80	32			6	230	45	16	22	28,55
1022-4355	160							400	160	366,6					25	220	56	25		43,05
1022-4356	200	250			56	32		420	200	369,3	100	40	100	110	60	230			25	48,12
1022-4357	250							460	250	386,1					100	230				63,10
1022-4358	320							500	320	384,2	115	50		60	150	220	65	40		71,15

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	A ₂	b	t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B																
1022-4359		400	250	63	110		560	400	391,9	115	50		130	240	230	65	40		90,20
1022-4361		500					630	500	383,3				230	350					103,90
1022-4362		160				32	460	160	431,3	100	40		140	20	290	56	25	25	48,60
1022-4363		200		56	100		500	200	458,3					50					56,10
1022-4364		250					530	250	467,3	115			150	80	290	65	40		72,10
1022-4365		320	320	63	110		560	320	459,6					150	300				90,70
1022-4366		400					630	400	486,7				100	200	290				150,05
1022-4367		500		80	125	40	690	500	475,5	145			200	300	280	85	50	32	170,30
1022-4368		630					800	630	493,0				300	410	290				197,35
1022-4369		200		56	100	32	600	200	565,7	115				32	400	65	40	25	74,06
1022-4371		250		63	110		600	250	545,5				200	90	390				92,35
1022-4372		320	400				650	320	565,8		50			120		370			141,85
1022-4373		400		80	125	40	690	400	562,2	145		100		200		85	50	32	163,05
1022-4374		500					750	500	559,0				180	300	360				197,20
1022-4375		630					850	630	570,6				300	420	370				192,70
1022-4376		250		63	110	32	690	250	643,1	115*				90		65	40	25	132,70
1022-4377		320					750	320	678,3				250	120	170				170,90
1022-4378		400	500	80	125		800	400	692,8	145				190		85	50	32	197,70
1022-4379		500					850	500	687,4					290					221,45
1022-4381		630		90	140	10	950	630	711,1	170	63		230	390	480	100	63	40	324,10
1022-4382		800					1060	800	695,4				400	570					390,70
1022-4383		320		80	125		850	320	787,5	145	50			110		85	50	32	201,80
1022-4384		400					900	400	806,2				310	190					242,60
1022-4385		500	630	90			950	500	807,8					280	580				331,50
1022-4386		630			140		1030	630	814,9	170	63			380		100	63	40	390,55
1022-4387		800		100		50	1150	800	826,1				400	560					520,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4311-16 ГОСТ 13111-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4311-17 ГОСТ 13111-83

4. Материал плит исполнения 1—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977-75, для плит исполнения 2—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85.

Допускается применение серого чугуна и литевой конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m=240$ МПа, для стали $R_m=480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и G :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.