

12052-90



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НАСОСЫ ПОРШНЕВЫЕ И ПЛУНЖЕРНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 12052—90
(СТ СЭВ 6719—89)

Издание официальное

БЗ 2—90/58

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва



ГОСТ 12052-90, Насосы поршневые и плунжерные. Основные параметры и размеры
Piston and plunger pumps. Range of basic parameters and dimensions

НАСОСЫ ПОРШНЕВЫЕ И ПЛУНЖЕРНЫЕ

Основные параметры и размеры

Piston and plunger pumps.
Range of basic parameters and
dimensions

ГОСТ

12052—90

(СТ СЭВ 6719—89)

ОКП 36 3200

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на вновь проектируемые насосы поршневые и плунжерные общего назначения для перекачивания различных жидкостей.

1. Диаметры поршней и плунжеров выбирают из ряда: 5*; 6*; 8*; 10*; 12*; 16; 18; 20; 22*; 25; 28*; 32; 36*; 40; 45*; 50; 56; 60; 63; (65); 70; 75*; 80; 85*; 90; 100; 110; 125; 140; 160; 180; 200; 220; 250; 320; 400 мм.

Примечание. Значения, указанные в скобках, нежелательны.

2. Номинальное давление насоса выбирают из ряда: 0,04; 0,063; 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,63; 1; 1,6; (2); 2,5; (3,2); 4; (5); 6,3; (8); 10; (12,5); 16; 20; 25; 32; 40; (50); 63; (80); 100; (125); 160; (200); 250; (320); 400; 500; 630 МПа.

Примечание. Значения, указанные в скобках, нежелательны.

3. Ходы плунжеров или поршней выбирают из ряда: 10; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 90; 100; 110; 125; 140; 160; 180; 200; 220; 250; 280; 320; 360; 400; 450; 500; 560; 630 мм.

* Только для плунжеров.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

GOST
СТАНДАРТЫГОСТ 12052-90, Насосы поршневые и плунжерные. Основные параметры и размеры
Piston and plunger pumps. Range of basic parameters and dimensions

Примечание. Допускается использование значений 30, 60 и 210 мм по выборочным рядам предпочтительных чисел R 40.

4. Номинальную частоту вращения выбирают из ряда, приведенного в таблице.

Синхронная частота вращения, мин ⁻¹	3000, 1500, 1000, 750, 600, 500, 375, 300, 250, 214, 187, 167, 150, 125, 100
Асинхронная частота вращения, мин ⁻¹	2900, 1450, 960, 720, 575, 480, 360, 290, 240, 205, 180, 160, 145, 120, 96

Примечания:

1. Значения номинальных частот вращения приведены для случаев непосредственного привода насоса синхронным или асинхронным электродвигателем.

2. Допускается использовать указанные значения для номинальной частоты вращения насосов с приводом через промежуточную передачу.

5. Условные проходы всасывающего и напорного патрубков выбирают из ряда: 5, 6, 8, 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 мм.

6. Допуски на значения параметров и размеров должны устанавливаться в конкретной нормативно-технической документации.

7. Рекомендуемые значения номинальной подачи насоса приведены в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ Рекомендуемое

Номинальная подача насоса

м ³ /ч	л/с	м ³ /ч	л/с	м ³ /ч	л/с
0,0025	0,0007	0,125	0,0347	6,300	1,7500
0,0032	0,0009	0,160	0,0445	8,000	2,2200
0,0040	0,0011	0,200	0,0552	10,0	2,78
0,0050	0,0014	0,250	0,0695	12,5	3,47
0,0063	0,0018	0,320	0,0890	16,0	4,45
0,0080	0,0022	0,400	0,1110	20,0	5,52
0,0100	0,0028	0,500	0,1390	25,0	6,95
0,0125	0,0035	0,630	0,1750	32,0	8,90
0,0160	0,0045	0,800	0,2220	40,0	11,10
0,0200	0,0055	1,000	0,2780	50,0	13,90
0,0250	0,0070	1,250	0,3470	63,0	17,50
0,0320	0,0089	1,600	0,4450	80,0	22,20
0,0400	0,0111	2,000	0,5520	100,0	27,80
0,0500	0,0139	2,500	0,6950	125,0	34,70
0,0630	0,0175	3,200	0,8900	160,0	44,50
0,0800	0,0222	4,000	1,1100	200,0	55,20
0,100	0,0278	5,000	1,3900	250,0	69,50

Примечание.

Предельное отклонение номинальной подачи от указанной в таблице $\pm 10\%$.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР РАЗРАБОТЧИКИ

О. В. Кузнецов, канд. техн. наук; И. Н. Смирнов (руководитель темы), канд. техн. наук; А. П. Шестернев; Н. Г. Воронкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 18.04.90 № 927

3. Срок проверки — 1995 г.,
периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6719—89

5. ВЗАМЕН ГОСТ 12052—77

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 17.06.90 Подп. в печ. 18.06.90 0,26 усл. п. л. 0,26 усл. кр.-отт. 0,16 уч.-изд. л.
Тир. 15000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1991